



METALLIC RING

CARATTERISTICHE GENERALI:

Si tratta dell'evoluzione degli anelli Raschig. Questi corpi di riempimento presentano una forma cilindrica con 2 file di fori punzonati e con alette rivolte verso il centro del cilindro. Questa configurazione migliora significativamente le performance del riempimento, in termini di efficienza di scambio e perdite di carico. I nostril RING metallici possono essere realizzati in svariati materiali, come AISI 304, 316 o 430, acciaio al carbonio, rame o leghe speciali.

PORTATA vs PERDITE DI CARICO

Elevata portata di gas con basse perdite di carico
Buona distribuzione liquid/gas e alta efficienza di scambio di massa

VERSATILITA'

Facilmente bagnabile
Elevata resistenza alle incrostazioni e alle alte temperature

RESISTENZA MECCANICA

Processi ad alta temperatura
Robustezza meccanica, basse probabilità di rottura

APPLICAZIONI

Varie applicazioni di separazione e assorbimento a pressione atmosferica e sottovuoto, dove una bassa caduta di pressione è critica. assorbimento di H₂S, NH₃ e SO₂ e strippaggio di vapore.
Adatti anche per raffreddamento a contatto diretto (quench) e colonne di distillazione.



METALLIC RINGS - DATA TABLE

RING	Taglia (mm)	Indice di vuoto (%)	Superficie Specifica (m ² /m ³)	Capienza (pz./m ³)	Densità/(kg/m ³) – Acciaio Inox in funzione dello spessore del materiale (mm)							
					0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
					16	16	93	316	210,000	400	535	-
25	25	94	209	49,500	-	322	403	483	564	644	-	-
38	38	95	122	13,450	-	200	250	300	350	400	-	-
50	50	96	100	6,000	-	-	196	235	275	314	354	-
90	90	97	54	1,000	-	-	-	-	144	165	180	206

Riempimento alla rinfusa